

YACHTING Barrier Primer

Produktbeskrivelse

Type

Dette er en to-komponent epoxy grunder. Pigmenteret for at give ekstra god beskyttelse mod indtrængning af vand. Kan anvendes over og under vand som primer i et komplet system. Velegnet til stål, aluminium, komposit/gelcoat og malede overflader som epoxy- og polyurethansystemer.



Anvendelsesområde

Udviklet til at forebygge osmose i glasfiberbåde og korrosion på stål og aluminium. Produktet har en meget god antikorrosionseffekt og kan påføres i høje filmtykkelser. Kan anvendes på både udendørs og indendørs områder, over og under vandlinjen, overbygninger og dæk. Produktet er velegnet til påføring af både professionelle og forbrugere.



Produktdata

Emballagestørrelse (typisk)	Volumen (liter)	Emballagestørrelse (liter)
YACHTING Barrier Primer Comp A	2,5	3
YACHTING Barrier Primer Comp B	1	1

Den nævnte volumen er knyttet til fabriksproducerede kulører. Bemærk at lokale variationer i emballagestørrelse og volumen forekommer på grund af lokale regler.

Kulører	Grå
Generisk type	epoxy baseret
Tørstofindhold efter volumen	50 ± 2 volumen% ISO 3233
Densitet	1.232 g/cm ³ beregnet
Flammepunkt	Lukket beholder: 21°C (69.8°F)
VOC for brugsklar blanding	EU grænseværdi for produktet (kat. A/j): 500 g/l. Produktet indeholder max 500 g/l VOC.
VOC-EU	435 g/l IED (2010/75/EU) (teoretisk)

De oplyste data er typiske for fabriksproducerede produkter og kan variere afhængig af farve.

Påføringsinformation

Produktet kan påføres med

Sprøjte:	Brug luftspray eller airless spray.
Pensel:	Anbefales til stripe coating og små områder. Vær omhyggelig med at få den specificerede tørfilmtykkelse.
Rulle:	Anbefalet anvendelsesmetode til forbrugere. Vær omhyggelig med at få den specificerede tørfilmtykkelse.

Vejledende data for airless spray

Sprøjtedyse (inch/1000):	15-21
Dysetryk (minimum):	150 bar / 2100 psi

Vejledende data for luftforsynet sprøjteudstyr

Pumpe:	Pressure pot
Dysetryk (minimum):	3.5 bar
Sprøjtedyse:	1.4–1.6 mm

Afstanden fra luftkompressor til filtre skal være min. 10 meter. **Påføring med sprøjte må kun udføres af professionelle brugere.**

Blandingsforhold for produkter, der består af flere komponenter

1. strøg:	Volumen del(e)	Vægt (dele)
YACHTING Barrier Primer Comp A	3	100
YACHTING Barrier Primer Comp B	1	37

2. strøg:	Volumen del(e)	Vægt (dele)
YACHTING Barrier Primer Comp A	2	100
YACHTING Barrier Primer Comp B	1	51

Induktionstid og Pot life

Malingtemperatur	23 °C
Induktionstid	15 min
Pot life	7 time(r)

Reduceres ved højere temperaturer

Filmtykkelse og spreddeevne pr. strøg

Typisk anbefalet rækkeevne iht. specifikation

Vådfilmstykkelser	120	–	200	µm
Tørfilmstykkelser	60	–	100	µm
Teoretisk rækkeevne	5	–	8,3	m ² /l

Fortynder/Rengøringsmiddel

Fortynder:	Jotun Thinner No. 7
Rengøringsmiddel:	Jotun Thinner No. 7

Tørre- og hærdetid

Oplyst tørretid måles ved nævnte værdier:

Overfladetemperatur	10°C	23 °C	40°C
Berøringstør	3 time (r)	2 time (r)	1 time (r)
Håndteringstør / Tør til at kunne gå på	5 time (r)	3 time (r)	2 time (r)
Kan overmales efter	12 time (r)	4 time (r)	3 time (r)
Skal overmales inden	7 dage	3 dage	2 dage
Hærdet / Tør/Udhærdet til brug	12 dage	7 dage	5 dage

Overfladen skal slibes for at få bedst mulig vedhæftning, når påføringen udføres efter det anbefalede overmalingsinterval.

Overfladetør (berøring): Hvor tørt underlaget skal være for at et let tryk med en finger ikke efterlader et mærke eller en ujævnhed.

Håndteringstør / Tør til at kunne gå på: Minimumtid inden produktet kan tåle, at man går på den uden permanente mærker, aftryk eller andre fysiske skader.

Kan overmales efter / Tør til overmaling, minimum: Den anbefalede korteste tid inden næste lag kan påføres.

Skal overmales inden / Overmalingsinterval, max.: Den højst tilladte tid inden næste lag kan påføres.

Tør/Udhærdet til brug: Minimumtid inden malingen permanent kan tåle sit miljø/medie.

Brugsanvisning

Samlet tabel over forbeholdninger

Underlag	Forbehandling	
	Minimum	Anbefalet
Stål	St 3 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Aluminium	Overfladen skal maskinslibes eller slibes manuelt med ikke-metallisk slibepapir eller på en bonded fibermaskine eller håndslibepapir for at give overfladen et ridsemønster.	Sandblæses for at få en overfladeprofil ved at bruge et ikke-metallisk slibemedie for at få en skarp og lige overfladeprofil.
Komposit	Polyesterbaseret komposit skal være helt udhærdet, inden forbehandling af underlaget påbegyndes. Overfladen skal være hånd- eller maskinslebet med ikke-metalliske slibemidler eller fastmonteret slibemaskine eller håndslibepapir korn P120-P150 for at give et slibemønster på overfladen.	Polyesterbaseret komposit skal være helt udhærdet, inden forbehandling af underlaget påbegyndes. Overfladen skal være hånd- eller maskinslebet med ikke-metalliske slibemidler eller fastmonteret slibemaskine eller håndslibepapir korn P120-P150 for at give et slibemønster på overfladen.
Malede overflader	Ny Jotun Yachting epoxyprimer: Ren, tør og ikke beskadiget kompatibel coating Fjern enhver forurening som kan ødelægge vedhæftningen på mellemlaget. Udhærdet Jotun epoxyprimer eller polyurethan toplak: Overskridelse af max. overmalingsinterval vil kræve rengøring/slibning ved orbital slibning eller manuel slibning med aluminiumoxyd eller silikonecarbidslibepapir med korn P120-P160 og/eller påføring af flere lag afhængig af forholdene. Fillere: Orbital slibning eller manuel	Ny Jotun Yachting epoxyprimer: Ren, tør og ikke beskadiget kompatibel coating Fjern enhver forurening som kan ødelægge vedhæftningen på mellemlaget. Udhærdet Jotun Yachting epoxyprimer eller polyurethan toplak: Overskridelse af max. overmalingsinterval vil kræve rengøring/slibning ved orbital slibning eller manuel slibning med aluminiumoxyd eller silikonecarbidslibepapir med korn P120-P160 og/eller påføring af flere lag afhængig af forholdene.

	slibning med aluminiumoxyd eller silikonecarbin sandpapir korn nr. P100-P160.	Fillere: Orbital slibning eller manuel slibning med aluminiumoxyd eller silikonecarbin sandpapir korn nr. P100-P160.
Træ	Ren og tør overflade. Overfladeforurening skal fjernes med rengøringsmidler og ferskvandrensning. Område under vandlinjen: Påfør 1-3 strøg Clipper 1, vådt-i-vådt, afhængig af indtrængning i underlaget.	Ren og tør overflade. Overfladeforurening skal fjernes med rengøringsmidler og ferskvandrensning. Område under vandlinjen: Påfør 1-3 strøg Clipper 1, vådt-i-vådt, afhængig af indtrængning i underlaget.

Overflader med fedt, olie eller anden forurening rengøres med anbefalet Jotun Yachting rengøringsmiddel. Jotun anbefaler ikke mere end 2 trin med sandpapkvaliteter, når du skifter mellem kvaliteter.

Systembehandling

1.	Underlaget grundes med YACHTING Barrier Primer, som er blandet med 3 dele komp. A og 1 del komp. B.
2.	Eventuelle skader repareres med en epoxyspartel.
3.	Påfør yderligere 1 strøg YACHTING Barrier Primer, som er blandet med 2 dele komp. A og 1 del komp. B.
4.	Afslut med 2 lag af den valgte topcoat. Under vandlinjen påføres 2 strøg bundmaling. Over vandlinjen påføres 2 strøg lak.

Yderligere oplysninger

Temperatur under optørring/hærdning må ikke være under 10°C.

Opbevaring

Produktet opbevares i overensstemmelse med nationale krav. Opbevar emballagerne på et tørt, køligt, godt ventileret sted og væk fra antændelseskilder. Emballage skal holdes tæt lukket. Håndter med forsigtighed.

Lagerholdbarhed v. 23°C

YACHTING Barrier Primer Comp A	48 måned(er)
YACHTING Barrier Primer Comp B	48 måned(er)

I nogle lande er lagerholdbarheden forkortet af lokale myndigheder. Ovenstående er minimum holdbarhed, herefter skal der foretages inspektion af produktet.

Affaldshåndtering

Flydende maling må ikke hældes i afløbet/kloak, bortskaffes iht. lokale bestemmelser.



Helse og sikkerhed

Venligst vær opmærksom på miljø- og sikkerhedsmærkningen, som er anvist på emballagen.

Der er udarbejdet sikkerhedsdatablad til erhvervs-mæssige brugere. Detaljeret information vedrørende helse- og sikkerhedsrisiko samt forholdregler ved brug af dette produkt er specificeret i produktets sikkerhedsdatablad.

Førstehjælp, se pkt. 4.

Håndtering og opbevaring, se punkt 7.

Transportinformation, se punkt 14.

Oplysninger om love og bekendtgørelser, se punkt 15.

Læg mærke til advarselsnoter, der vises på emballagen. Anvendes under godt ventilerede forhold. Inhalér ikke spraystøv. Undgå hudkontakt. Spild på huden skal straks fjernes med en egnet cleanser, sæbe og vand. Øjne skal skylles godt med vand og der skal søges læge omgående.

Produktregistreringsnummer: 4330243

Sikkerhedsregler

4-3

1993

Kulørforskel

Når relevant; produkter, der primært skal anvendes som primere eller antifouling, kan have farvevariationer fra batch til batch. Denne type produkter kan falme og kridte, når de eksponeres for sollys og vejrlig.

Bevarelse af farve og glans på topstrøg kan variere og afhænger af farvetype, eksponeringsmiljø som fx temperatur, UV intensitet m.m., samt kvalitet af påføringen. Kontakt din lokale Jotun konsulent for yderligere information.

Diverse

Kontaktinformation

Jotun Danmark A/S
Jernet 6
6000 Kolding
Tlf.: +45 76 30 32 00
Mailadresse: mail@jotun.dk

Forbehold

Oplysninger i dette datablad er givet ud fra Jotuns viden og er baseret på omfattende laboratorieprøver og praktisk erfaring. Jotuns produkter betragtes som halvfabrikata, og eftersom de forhold, hvorunder produktet anvendes, ofte ligger udenfor Jotuns kontrol, kan Jotun ikke garantere andet end produktets kvalitet. Der kan implementeres mindre produktvariationer for at overholde lokale love. Jotun forbeholder sig ret til at ændre de oplyste data uden yderligere varsel.

Bruger bør altid kontakte Jotun for specifik vejledning mht. vejledning, om der er foretaget rigtigt produktvalg ift. kundens behov og specifik påføringspraksis.

Hvis der skulle være uoverensstemmelser mellem sprogversionerne i dette dokument, vil det være den engelske (Eng) version, der er gældende.