Prestandadeklaration, DoP 001/2013

(Version 8)

För att se tidigare versioner, klicka på relevant länk: http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP001_V7/DOP_001_Swedish_V7.pdf

1. Produkttyp: Papp- och plastbandad spik för spikverktyg

2. Identifikation: Paslode spik

3. Avsedd användning: För bärande träkonstruktioner

4. Namn, registrerat företagsnamn eller registrerat varumärke och tillverkarens kontaktadress enligt krav i artikel 11(5):

   ITW Construction Products
   Gl. Banegaardsvej 25
   DK-5500 Middelfart

5. Auktoriserad representant: N/A

6. Bedömningssystem: 3

7. Anmält organ / Test institut:

   VHT Versuchsanstalt für Holz und Trockenbau
   no. 1503
   Annastrasse 18
   64285 Darmstadt
   Germany

   STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV, s.p.
   no. 1015
   Tovarni 5
   466 21 JABLONEC nad Nisou
   Czech Republic

   har genomfört en inledande provning enligt system 3 (b) “bestämning av produkttypen på grundval av typprovning (grundad på den stickprovstagning som utförts av tillverkaren), typberäkning”.

8. För Paslode PPN spik har ett Europeiskt Tekniskt Bedömningsdokument utfärdats:
   DS Certificering A/S, ETA-Danmark, Kollegievej 6, DK-2920 Charlottenlund utfärdat ETA-09/0273 utförd enligt system 2+ och utfärdat 2015-04-28.

9. Deklarerad egenskap:

   Fotnoter till tabellen:

   Karakteristiska värden är beräknade eller testade i enlighet med EN14592:2008 och A1:2012, undantaget Paslode PPN spik som är deklarerade i enlighet med ETA-09/0273.

10. Prestanda för produkten överenstämmer med deklarerade egenskaper i punkt 9.

    Denna prestandadeklaration är utfärdad på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

    Undertecknad för tillverkaren av:

    Jan Ditlevsen
    General Manager

    Middelfart, 2020-04-02

Prestandadeklaration, DoP 001/2013

Spik-diameter [mm]	Stam-profil	Spiklängd [mm]	Huvud-diameter/ huvudets areal [mm/mm²]	Spets-längd [mm]	längd på profilerad stamdel [mm]	Korrosionsskydd	Klimat-klass	Material	Stålstandard	Deklarerade värden enligt EN 14592:2008 + A1:2012 – Karakteristiska värden $f_{u,k}$ min. 600 eller 700 N/mm² – Utdrags-parameter $f_{ax,k}$ [N/mm²]	Huvudets genomdrags-parameter $f_{head,k}$ [N/mm²]	Flyt-moment $M_{y,k}$ [Nmm]	Draghållfasthet $f_{tens,k}$ [N]
SPIK													
2,2	Ring	50	5,45/3,9/35	3,3	35	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	8,6	20	1300	NPD
2,5	Slät	60	7/4,9/28	3,7	N/A	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	2250	NPD
	Ring	50	5,85/26	3,7	38	Vfz* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	11,5	20	1600	NPD
2,8	Slät	51-80	6,25/30 7,25/5,1/31	4,2	N/A	Blank Galv-Plus min. 12 µm Vfz* min. 55 µm	1 1-2 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si	ASTM A510	2,4	8,5	3050	NPD
	Ring	75	6,8/36	4,2	49	Blank	1	C9D	EN ISO 16120-2	6,7	24,6	2700	NPD
	Ring	25-90	5,7/25 6,4/32 6,25/30 6,8/36 7,1/39 7,25/5,1/31	4,2	15-69	Blank Galv-Plus min. 12 µm Vfz* min. 55 µm A2 A4	1 1-2 1-3 1-3 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si AISI 304 AISI 316	ASTM A510 ASTM A510 ASTM A510 EN 10088-1 EN 10088-1	8 8 7 7 7	20	2200 2200 2100 2600 2600	NPD
	Ring	25-32	7,3/41	4,2	14-21	Vfz* min. 55 µm A2	1-3 1-3	AISI 1008 Si AISI 304	ASTM A510 EN 10088-1	6,1 6,1	N/A	1950 2950	NPD
	Huggen	55-75	6,8 - 36	4,2	48-67	Vfz* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	5	18	2400	NPD
3,1	Slät	70-90	6,5/33 7,5/5,3/33 7,1/5,1/30 (HDG)	4,7	N/A	Blank Galv-Plus min. 12 µm Vfz* min. 55 µm A4	1 1-2 1-3 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si AISI 316	ASTM A510 EN 10088-1	2,4	8,5	3950	NPD
	Ring	63-98	6,5/33 7,5/5,3/33 7,1/5,1/30 (HDG)	4,7	50-62	Blank Galv-Plus min. 12 µm Vfz* min. 55 µm A2 A4	1 1-2 1-3 1-3 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si AISI 304 AISI 316	ASTM A510 ASTM A510 ASTM A510 EN 10088-1 EN 10088-1	9 9 8 8 8	21	2500 2500 2400 3000 3000	NPD
	Unilock	90-98	6,5/33 7/38 7,5/5,3/33 7,1/5,1/30 (HDG)	4,7	32 (90 mm) 30 (98 mm)	Blank Galv-Plus min. 12 µm (90 mm) Vfz* A4	1 1-2 1-3 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si AISI 316	ASTM A510 ASTM A510 ASTM A510 EN 10088-1	9 9 8 8	21	2500 2500 2400 3000	NPD
	Huggen	90	7 - 38	4,3	82	Vfz* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	5	18	3000	NPD
	Vriden	90	7,6/5,3/33	4,7	N/A	Galv-Plus min. 12 µm	1-2	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	2400	NPD
		100	7,1/39	4,7	N/A	Blank	1	C9D	EN ISO 16120-2	6,6	15	4300	NPD
3,3	Slät	96 100	7,1/39 7,6/5,45/34	5,0	N/A	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	4650	NPD
	Vriden	88 90-100	7,1/39	5,0 4,0	68 53-63	Vfz* min. 55 µm Blank Elförzinkad 5 µm Elförzinkad 12 µm	1-3 1	AISI 1008 Si C9D	ASTM A510 EN ISO 16120-2	6,6 3,8	13,1 16,1	2800 5800	NPD NPD
	Ring	65	7,1/39	4,0	40	Elförzinkad 12 µm	1-2	C9D	EN ISO 16120-2	7,6	16,1	5600	NPD
3,4	Slät	90-100	7,5/5,4/34 6,5/33	5,1	N/A	Blank Galv-Plus min. 12 µm	1 1-2	AISI 1008 AISI 1008	ASTM A510 ASTM A510	2,4 2,4	8,5 8,5	5050	NPD
	Ring	100	7,5/5,4/34		68	Blank Galv-Plus min. 12 µm	1 1-2	AISI 1008	ASTM A510	8,8	14,4	4200	NPD
3,8	Slät	110-130	7,8/47	5,7	N/A	Blank Vfz* min. 55 µm	1 1-3	AISI 1008 AISI 1008 Si	ASTM A510	2,4	8,5	6750	NPD
	Ring	110-130	7,8/47	5,7	67	Blank Elförzinkad 12 µm	1 1-2	AISI 1008	ASTM A510	8,6 7,9	16,4	6850 6700	NPD
4,2	Slät	90-130 130 150	8,6/58	6,3	N/A	Blank Elförzinkad 12 µm Vfz* min. 55 µm	1 1-2 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si	ASTM A510	2,4	8,5	8750	NPD
	Ring	160 130	8,6/58	6,3	130: 48 mm 160: 78 mm	Blank Vfz*	1 1-3	AISI 1008 AISI 1008 Si	ASTM A510	8,7	15,9	8450	NPD
4,6	Slät	145-160	9,2/66	6,9	N/A	Blank Galv-Plus min. 12 µm Vfz* min. 55 µm	1 1-2 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si	ASTM A510	2,4	8,5	11100	NPD

Prestandadeklaration, DoP 001/2013

							Deklarerade värden enligt EN 14592:2008 + A1:2012						
										Karakteristiska värden $f_{u,k}$ min. 600 eller 700 N/mm²			
Spik-diameter [mm]	Stam-profil	Spiklängd [mm]	Huvud-diameter/ huvudets areal [mm/mm²]	Spetslängd [mm]	längd på profilerad stamdel [mm]	Korrosionsskydd	Klimat-klass	Material	Stålstandard	Utdrags-parameter $f_{ax,k}$ [N/mm²]	Huvudets genomdrags-parameter $f_{head,k}$ [N/mm²]	Flyt-moment $M_{y,k}$ [Nmm]	Draghållfasthet $f_{tens,k}$ [N]
NAILSCREW®													
2,8	NailScrew®	50-75	7/38	4,2	30-45	Elförzinkad 12 µm + HT** A2	1-2 1-3	17MnB3/20MnB4 AISI 304	EN 10269 EN 10088-1	8,3	18	2500 1150	NPD

										Utdrags-kapacitet $F_{ax,Rk}$ [N]	Bärförmåga för tvärkraft Tunna plåtar (0,9 ≤ t < 2 mm) $F_{v,Rk}$ [N]	Bärförmåga för tvärkraft Tjocka plåtar (2 ≤ t ≤ 4 mm) $F_{v,Rk}$ [N]	Draghållfasthet $f_{tens,k}$ [N]
ANKARSPIK - ETA 09/0273													
3,4	Vriden Ring	35 35	7/38 7,8/47 7,8/47	5,1 5,1	23 23	N2*** + HT** N2*** + HT**	1-2 1-2	17MnB3/20MnB4 17MnB3/20MnB4	EN 10269 EN 10269	428 485	988 1235		9650
4	Ring	35-60	N/A	6	35 mm: 21 40 mm: 26 50 mm: 35 60 mm: 45	N2*** + HT** Galv-Plus min. 12 µm Vfz* min. 55 µm A2 A4	1-2 1-2 1-3 1-3 1-3	17MnB3/20MnB4 AISI 1008 AISI 1008 Si AISI 304 AISI 316	EN 10269 ASTM A510 ASTM A510 EN 10088-1 EN 10088-1	35 mm: 555 40 mm: 868 50 mm: 1498 60 mm: 1926	35 mm: 1467 40 mm: 1877 50 mm: 2244 60 mm: 2596	35 mm: 1595 40 mm: 2040 50 mm: 2439 60 mm: 2822	Elförzinkad + HT**: 16150 Galv-Plus: 9200 Vfz*: 7450 A2: NPD A4: 9600

Coating typ 2 (för enklare iskjutning), generellt på längre ≥ 75 mm
* Vfz = Varmförzinkad
** HT = Härdad
*** N2 elförzinkad 8 µm. Dokumenterad för serviceklass 2.
NPD = Egenskapen inte bestämd
$f_{ax,k}$ och $f_{head,k}$ har testats vid en karakterstisk trädensitet på 350 kg/m³