

BRUKSANVISNING

WER Polerkit båt special LHR21ES/båt

Läs igenom hela bruksanvisningen innan du börjar



INNEHÅLL:

- LHR21ES – Kvalitetsmaskin med överlägsen hållbarhet och ergonomi
- 9.XC2/1KG – Specialpolermedel för kompositmaterial 1 stegs
- 2ST 9.DA180H – Ruggigt vass polertrissa i skum som förenar avverkning och glans
- 9.BW180M – Gul kraftig ulltrissa för de allra tuffaste jobben om inte 9.DA180H räcker till
- 9.BF7001 – Rengöringsborste för att rensa polertrissor från restprodukter
- 9.BFGWAX – Kraftigt båtvas som sprayas på. Lägg i 2 lager för bästa skydd
- 615220001 – 5 pack mikrofiberdukar för avtorkning av polermedel samt vas
- 9.Z946/BF – Blå Rupes väska

Grattis till ett riktigt grymt underhållskit för din båt! Detta är ingen one man show, alla produkter i kitet är tillverkade för varandra för att tillsammans skapa det bästa tänkbara resultatet per investerad timme arbetstid.

Polermaskinen RUPES LHR21ES är en oscillerande polermaskin med 150 mm kardborreplatta och 21 mm orbit/utkast. Denna maskin är väldigt säker att använda tack vare några viktiga egenskaper.



Polerar kallt

LHR21ES polerar kallt, vilket innebär att gelcoatytan inte blir varmare än ca 40 grader. Detta ger en säker polering utan risk för att bränna gelcoaten eller ge en ojämn polering samt att även dekaler kan poleras.

Skapar ej hologram

LHR21ES kan inte skapa hologramliknande defekter i lacken tack vare sin fina gång och oscillerande rörelse. Detta innebär att poleringen blir väldigt jämn under hela polertrissan och man behöver inte ha 20 års erfarenhet för att få ett imponerande resultat.

Ergonomi/balans

LHR21ES har en balansvikt som behöver matchas med polertrissor av rätt vikt för att ge låga vibrationer och fin gång. Givetvis så ingår det rätt trissor till denna maskin i kitet.

Polerteknik

Det finns några parametrar som man kan ändra för att förändra resultatet, några exempel på resultat är – snabbare borttagning av defekter eller bättre finish/högre glans. Alla ytor som poleras kan reagera olika på förändringar av polertekniken, nedanstående är generella tips som oftast stämmer men undantag kan finnas såklart.

Maskinhastighet – hur varvtalsregulatorn ställs in 1–6

- Högre hastighet på polermaskinen 4–6 – Repor och oxid poleras bort fortare.
- Lägre hastighet på polermaskinen 2–3 – Högre slutfinish/bättre glans

Armhastighet – detta är hur fort man för maskinen över ytan:

- Snabbare armhastighet, ca 5 cm/sekund – Repor och oxid poleras bort långsammare
- Långsam armhastighet, ca 2–3 cm/sekund – Repor och oxid poleras bort snabbare

Arbetstryck – hur hårt polermaskinen trycks ned mot ytan som poleras:

- Normalt styrtryck, ca 1 kg styrtryck – detta är det man oftast ska använda
- Lågt tryck, ca 0,5 kg – kan ge bättre glans – bra för extra känsliga ytor
- Högt tryck, ca 2 kg - Snabbare borttagning av defekter, sämre finish, högre slitage

Val av polertrissa

Blå skumtrissa 9.DA180H – Denna ger bra avverkning av defekter samtidigt som den ger superb glans. Skumtrissor är förhållandevis billiga och ger bra resultat, kör alltid denna skumtrissa som förstaval.

Gul ulltrissa 9.BW180M – Ull ger en högre friktion mot polerytan än skum och kan även hålla mer polermedel i trissan vilket resulterar i ännu snabbare avverkning av repor och oxid. Ulltrissan passar bäst att använda på en sliten båt.

Förberedelser

Börja med att centrera trissan på polermaskinen, du kan sikta med att hålet på polertrissan ska matcha hålet i mitten av kardborreplattan på maskinen. Skaka polerflaskan ordentligt.

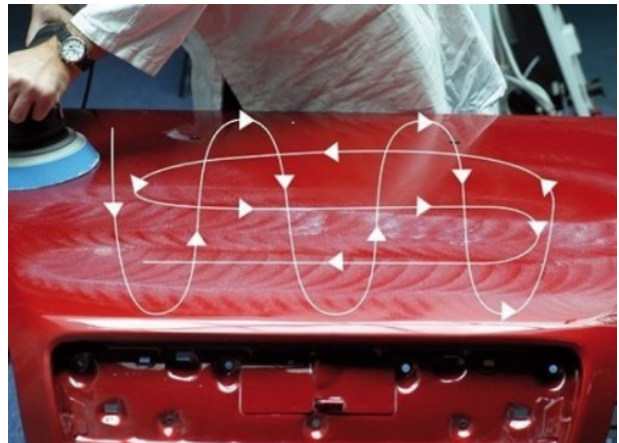
Lägg på polermedel i 2 tunna sträck enligt bilden ovan på skumtrissan. Används Ulltrissa bör man lägga 4 streck polermedel.



Förberedelser

Ställ varvtalsregulatorn på medelhastighet 3-4. Lägg polertrissan med polermedel på helt plant mot gelcoaten och starta maskinen. Om man önskar kan man låsa strömbrytaren i på läge genom att hålla in sidoknappen och samtidigt släppa strömbrytaren för att mera bekvämt kunna styra maskinen.

En tumregel är att polera i sektioner som är 50x50 cm. För polermaskinen inom denna fiktiva 50x50 yta med styrtryck och medium armhastighet ca 4 cm/sekund så polertrissan har passerat samma ställe 3 gånger inom hela den fiktiva rutan.



Körschema

TIPS! Gör ett märke på stödplattan med en tuschpenna så du håller koll på att polertrissan roterar hela tiden. Roterar den inte så vinklar du maskinen för mycket eller trycker för hårt. Se till så du hittar rätt vinkel och tryck för maximal rotation så går poleringen mycket fortare och resultatet blir bättre.

Torka av polermedlet med en grå mikrofibertrissa. Inspektera resultatet. Blev resultatet bra så är det bara att ladda på med mer polermedel (2 streck) och polera en ca 50x50 cm sektion till. Om inte defekterna gick bort så kan man prova att dra ner armhastigheten så man för maskinen långsammare och/eller trycka lite mer eller så byter man till gula ulltrissan för snabbare borttagning av defekter.

Rengöring av polertrissa

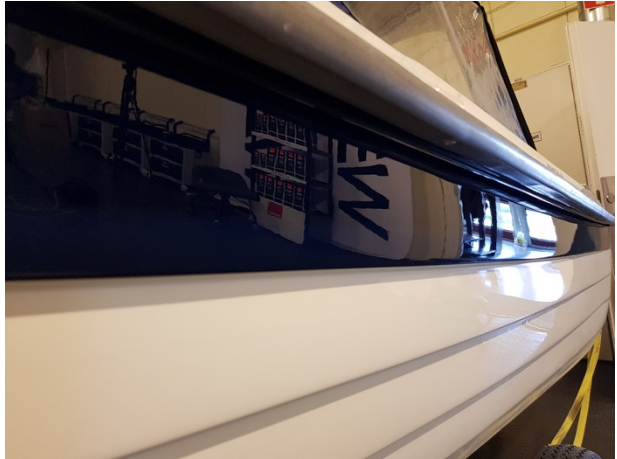
En oxiderad gelcoat släpper ganska mycket död gelcoat som till viss del fastnar i polertrissan, det är olika hur ofta polertrissan behöver rengöras beroende på objekt. Gör rent polertrissan ofta, en ren polertrissa ger bättre glans och tar bort defekter fortare. En tumregel är att göra rent trissan varje 1x1 meter polerad yta.

Skumtrissan görs rent väldigt effektivt med den medföljande claw pad tool. Vänd på polermaskinen så du får polertrissan uppåt, starta polermaskinen på hastighet 4, dra borsten över polertrissan utifrån och in, man kan behöva vinkla borsten lite så polertrissan börjar rotera. Ulltrissan är effektivast att göra rent med tryckluft, har man inte det så gör man likadant som skumtrissan.

Förberedelser inför vaxning

Torka av den polerade ytan ytterligare en gång med en ren mikrofibertrissa. (Om man har tillgång till en rengöringsspray t.ex. Rupes Reveal Strong eller Wipe Out från Chemical Guys så torka rent med det). Detta för att vaxet fäster lite bättre på en helt ren yta.

Montera rör och sprayer på 9.bfgvax. Skaka flaskan ordentligt.



Spraya på en liten sektion i taget, spraya och gnid in i lätta cirkelrörelser. Ta en ren mikrofiberduk och torka av sprayvaxet inom 2 minuter. Står du i solen och i temperaturer över 20 grader så kan man behöva torka av efter 1 minut (väntar man för länge så blir vaxet svårt att torka av). Fortsätt så tills alla ytor behandlats.

För bästa skydd så kan ytorna behandlas igen med ett lager till vax. Vänta då minst 1 timme innan lager 2 läggs på. 1 flaska räcker ungefär till 1 lager på en 50 fots båt.

Torka rent med en ren mikrofiberduk så inga synliga rester finns kvar från vaxet.

Före/efter polering:



Visa gärna upp ditt resultat på facebookgruppen Rupes Club Sweden!

