

# FLIP FLAP

**SW** 02-03

FLIP-FLAP svetshjälm uppfyller det europeiska direktivet avseende personlig skyddsutrustning 89/686 CEE och överensstämmer med de utökade standarderna EN 175, EN 166 och EN 168.

### Anmälda organ:

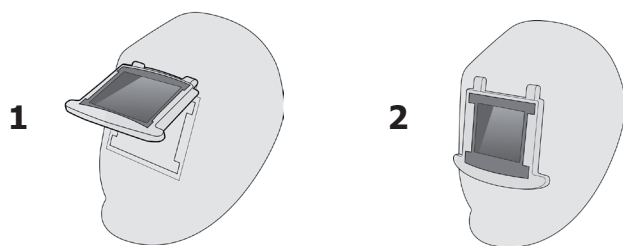
Instans: ECS GmbH – European Certification Service Augenschutz und Persönliche Schutzausrüstung Laserschutz und Optische Messtechnik Hüttfeldstrasse 50 3430 Aalen, Tyskland ID-nr: 0196 ID-nr: 0196	Maske / Schutzschirm:	DIN CERTCO Gesellschaft für Konformitätsbewertung mbH Alboinstr. 56 12103 BERLIN TYSKLAND ID-nr: 0196 ID-nr: 1883
--	-----------------------	---

Svetshjälmen levereras klar att använda. För din säkerhets skull och för att säkerställa att svetshjälm FLIP-FLAP fungerar korrekt ber vi dig läsa bruksanvisningen noggrant samt kontakta en säkerhetsexpert.

### FÖRE ANVÄNDNING

- Kontrollera skicket hos hjälmen och inställningen av svettbandet.
- Kontrollera fastsättningen och skicket hos glas och filter. Åtgärda eventuella fel.
- Säkerställ att folierna är avlägsnade från ytter- och innerglasen.
- Ställ in korrekt mörklägningsnivå för svetsprocessen. Lämplig mörklägningsnivå framgår av tabellen "Svetsmetoder".

### DRIFT



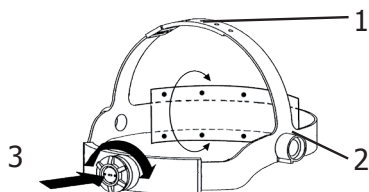
FLIP-FLAP-masken är utrustad med ett pannband med fyra inställningar: Inställning av bredd, höjd (1), lutning och (2) längd (3).

### SÄKERHETSHÄNVISNINGAR

- Svetshjälm FLIP-FLAP är avsedd för så gott som alla svetsarbeten – med undantag för syre-/ acetylensvetsning, lasersvetsning och gaslödning.
- Försättsglas måste vara monterade på både in- och utsidan av filtret. Om dessa glas saknas kan det medföra säkerhetsrisker och irreparabla skador på filterkassetten.

Ljusnivå	0
Mörkernivå	11
Filtermått	110 x 90 x 10 mm
Reaktionstid	Handbok
Energiförsörjning	Ingen
Vikt	425 g
Synfält	97x80mm
Användningsområden	MMA 25>150 TIG 25>175 MIG-MAG 25>200
Garanti	1 år
Driftstemperatur	-5°C / + 55°C
Lagringstemperatur	-20°C / + 70°C

### INSTÄLLNING AV SVETTBANDET



FLIP-FLAP har ett komfortsvettband som kan justeras på fyra olika sätt: Diameter (1), höjd, vinkel (2) och bredd (3).

### UNDERHÅLL OCH REPARATION

- Bäst-före-datum/-period: Produkten har inget bäst-före-datum. Kontrollera hjälmens skick före varje användning. FLIP-FLAP svetshjälm får inte falla ned på golvet. Ställ inga tunga föremål eller verktyg på eller i svetshjälmen; det skadar sensorn och försättsglasen
- Skador på den optoelektroniska sensorn eller dess glas begränsar både sikten och skyddet. Byt ut skadade delar omedelbart.
- Använd inga verktyg eller vassa föremål för att byta filter eller hjälm delar. Det kan skada filtermodulen och filmen, och begränsa dess funktion, och garantin upphör då att gälla.
- Rengör den optoelektroniska sensorn med en bomullsduk och en särskild objektivduk.
- Rengör och byt ut glasen regelbundet.
- Rengör svetshjälmens in- och utsida med ett neutralt desinfektionsmedel/rengöringsmedel.
- Använd inte lösningsmedel.

### HÄNVISNINGAR OCH VARNINGAR

- Använd svetshjälmen uteslutande som ögon- och ansiktsskydd mot ultraviolett och infrarödstrålning, gnistor och stänk som uppstår vid svets- och kaparbeten.
- Svetshjälm FLIP-FLAP skyddar dig inte mot svetsrelaterade faror såsom ivägfarande slipfragment, stenar eller verktygsdelar, explosiva föremål, frätande vätskor o.s.v. Vidtag tillräckliga skyddsåtgärder om du arbetar i sådana farliga områden resp. förhållanden.
- Svettbandet kan i vissa fall framkalla allergi hos känsliga personer.
- Den optoelektroniska sensorn i svetshjälm FLIP-FLAP är inte tätetät och kan ev. inte fungera korrekt efter att den har varit i kontakt med vatten.
- Driftstemperaturen för den optoelektroniska sensorn ligger mellan -5°C och +55°C.
- Förvaringstemperaturen för svetshjälm FLIP-FLAP ligger mellan -20°C och +70°C.

## SÄKERHETSETIKETT

Etiketten sitter på insidan av hjälmen. Det är viktigt att användaren förstår betydelsen av säkerhetssymbolerna. Numret i listan motsvarar teckennumren.



### Teckenförklaring:

A. OBS! Observera! Möjliga faror enligt symbolen.

1. Läs noggrant igenom anvisningarna innan du använder hjälmen eller börjar svetsa.
2. Avlägsna inte säkerhetsetiketten och måla inte över den.
3. Beakta anvisningarna avseende inställning och underhåll av filter, glas, svettband och skyddskåpa.
4. Kontrollera skicket hos hjälmen och UV/IR-filtret noggrant. Byt ut utslitna eller skadade delar omedelbart. Om glaset eller skivorna är spruckna eller skadade blir sikten klart sämre. Byt ut dessa omedelbart så att inte ögonen tar skada.
5. OBS: Om UV/IR-filtret inte växlar om direkt till mörker vid svetsning eller kapning måste du omedelbart upphöra med arbetet. (se bruksanvisningen)
6. Ljusbågen kan orsaka brännskador på ögon och hud.
  - 6.1. Använd en svetshjälm med korrekt filtrering och opacitet. Bär alltid komplett skyddsklädsel.
  - 6.2. Svetshjälmen, filtret och glaset ger inte ett obegränsat skydd mot omfattande stötar och slag, explosiva föremål eller frätande vätskor. Undvik att svetsa eller kapa i sådana förhållanden.
  - 6.3. Svetsa eller kapa inte över huvudhöjd med denna svetshjälm.
7. Stå inte med huvudet i det rökfyllda området. Använd en extern fläkt eller ett lokalt utsugssystem för att få bort röken.
8. Syre-/acetylenhetsning, lasersvetsning och gaslödning får inte utföras med denna hjälm.

## SVETSMETODER

Svetsmetoder																			
Strömstyrka	Inkapslade elektroder	Handsveitsning med elektrod	WIG	MIG-stålsveitsning	MIG aluminiumsveitsning	Termisk smältning	Plasmaskärning	Plasmasveitsning											
5	8	8	8	9	10	10	9	4											
6								5											
10			6																
15			7																
30			8																
40	9	10	10	10	10	10	9												
60							10												
70	12	11	10	11	11	11	10												
100							11												
125			12				12	12	12	12	11								
150											12								
175											12								
200	13	13	13	13	13	13	12												
225							14	14	14	14	14	12							
250			14									14	14	14	14	12			
275																14			
300			14				14	14	14	14	14	12							
350	14	14		14	14	14						14	12						
400													14	14	14	14	14	14	12
450	14	14		14	14	14						14							12
500																			14
600	14																		

## RESERVDLAR

DE	
1	Yttre försättsglas
2	Filter
3	Inre försättsglas
4	Pannband
5	Svettband

