



## Knauf Goldband

### Håndgipspuds - færdigmørtel

Traditionel håndgipspuds til indvendig pudsning af vægge og lofter i hoteller, skoler, sygehuse, kaserner, institutioner, administrations- og boligbyggeri.

Blad nr.: P-2.31  
Side: 1/2

01/2017

#### Produktdata

##### Tekniske og byggefysiske data:

Minimum pudstykkelse	8 mm
Kornstørrelse - indtil mm	1,2
Materialeforbrug kg/mm - m <sup>2</sup>	0,85
Udfaldskrav overflade, glittet	Q2
Vægt udtørret kg/m <sup>3</sup>	780
Tørretid - gennemsnitlig antal døgn (alt afhængig af lagtykkelse, rumfugt, temperatur og ventilationsforhold)	14
Lagring - v/tør lagring på paller	3 måneder
Emballage	20 kg
Mærkning - kodenummer	00 - 4 (1993)
Trykstyrke N/mm <sup>2</sup> ca.	> 3,0
Bøjetrækstyrke N/mm <sup>2</sup> ca.	> 1,5
Kugletrykhårdhed (Brinel) N/mm <sup>2</sup> ca.	> 9,0
Diffusionsmodstand Gpa · s · m <sup>2</sup> /kg	0,3
Varmeledningsevne W/mK	0,25

#### Materialesammensætning

Fabriksblandet tørmørtel med specielle lette tilslagsmaterialer, svarende til mørtelgruppe P IV iht. DIN V 18550.















#### Anvendelsesområde

Velegnet som indvendig et-lags væg- og loftspuds på almindelige pudsunderlag, der er forbehandlet med Knauf Betokontakt eller Knauf Primer.

Pudsen klæber godt og kan påføres i ét lag fra 8 til 50 mm.

Til rum med normal luftfugtighed, inklusive boligens køkken og badeværelse.

#### Særlige egenskaber:

- |  |   |
|--|---|
|  Velegnet til vinterbyggeri |  Nem at bearbejde                        |
|  Til manuel pudsning        |  Lang bearbejdningsstid                  |
|  Hærder ensartet op         |  Klæber godt til underlaget              |
|  Hudvenlig                  |  Ubrandbar                               |
|  Smidig og langtrækkende    |  Indeklimaregulerende                    |
|  Påføres i ét lag           |  Sømfast og stærk                        |
|  Høj ydelse                 |  Velegnet til fliser, tapet, maling m.v. |



## Knauf Goldband

### Håndgipspuds - færdigmørtel

Traditionel håndgipspuds til indvendig pudsning af vægge og lofter i hoteller, skoler, sygehuse, kaserner, institutioner, administrations- og boligbyggeri.

Blad nr.: P-2.31  
Side: 2/2

01/2017

## Arbejdsvejledning

### Forbehandling

Underlaget skal være frostfrit, tørt, fast, rent, støvfrit, fri for løse dele og grove ujævnheder. Oliepletter, formolie m.v. skal fjernes fuldstændigt. Sugende underlag skal forbehandles med Knauf Primer. Glatte ikke-sugende underlag skal forbehandles med Knauf Betokontakt.

### Forarbejder

Der opsættes hjørnejern i alle false og på udadgående hjørner.

### Armering

Ved blanding smurværk, og hvor forskellige pudsunderlag mødes, skal gipspuds fuldarmes med Knauf armeringsnet, som stryges ind i den våde et-lags-puds. Ustabile underlag og træunderlag skal beklædes med Stucanet trådnat inden pudsning. Mindste lagtykkelse ved gipspuds med armering er 15 mm. Der henvises til de specielle datablade på Knauf Armeringsnet og Stucanet.

### Arbejdsgang

Tørmørtlen (20 kg) hældes i en balje med ca. 14 l vand og blandes med el-mixer til en klumpfri, ensartet konsistens. Pudsmørtlen må ikke tilsættes andre produkter. Mørtlen skal være påført og afrettet inden 20 minutter efter blanding med vand. Når overfladen er blevet tilpas fast, opfuges den let, hvorefter den filtses og glittes. Bearbejdningsstid, efter blanding med vand, ca. 60 - 90 minutter afhængigt af underlag.

Så snart pudsens er påført, afrettes den med en kardæske. Efter ca. 30 min., afhængigt af lagtykkelse, rumtemperatur og luftfugtighed, finafrettes fladen. Efter en let opfugtning filtses med en grov skumgummifils, hvorefter der glittes med et stålglittebræt. Alternativt kan der afsluttes med en overfladestrukturering.

### Særlige hensyn

- Vægpuksen skal friskæres fra loftspuhsen med et vandret snit.
- Hvis der undtagelsesvis skal puds i to lag, skal første lag, mens det stadig er blødt, gøres ru, kæmmes i svalehaleform. Andet lag må først påføres, når første lag er fuldstændigt tørt. Efter fuldstændig udtørring primes med Knauf Primer fortyndet 1:3.
- Ved udlægning af varm asfalt, efter pudsearbejdet, skal der sørges for tilstrækkelig ventilation, så varmespændinger undgås.

Inden overfladebehandling skal gipspuhsen være hvidtør, fast og støvfri. Eventuelle lunger eller skader skal udbedres med Knauf Multi-Finish eller Readygips. Eventuel grunding skal afstemmes efter slutbehandlingen.

### Fliseunderlag

Gipspuds som underlag for fliser skal være et-lags-puds med min. 8 mm lagtykkelse. Overfladen skal være grovafrettet og ru. Må ikke filtses eller glittes. Fliser må først opsættes, når restfugten er under 1% (hvidtør, normalt 7-14 dage). Fliseopsætning og vådrumsmembran udføres med MK-godkendt system.

## Licitationstekst

Informationerne kan suppleres eller udelades efter den konkrete opgave. Indvendige vægge og lofter puds med Knauf Goldband med en gennemsnitlig lagtykkelse på 10 mm. Alle arbejder udføres iht. leverandørens anvisninger og som anført i produktets datablad.

Alle lofter afsluttes med en plan, glittet overflade til malebehandling.

I rum ..... skal vægoverfladerne afsluttes som påkrævet for fliseunderlag.

I rum ..... skal vægoverfladerne afsluttes med en plan, filtset overflade til malebehandling. Glittede overflader skal være så plane, at en efterfølgende fuldpartling under malerentreprisen ikke er nødvendig.

Inden pudsningen påbegyndes, udføres nedenstående arbejder:

Pudsunderlaget forberedes med Primer/Betokontakt som beskrevet i produktets datablad.

**Hjørnejern:** I alle false og på alle udadgående hjørner opsættes Knauf hjørnejern.

**Armering:** I rum ..... monteres Knauf Stucanet trådnat som pudsunderlag for min. 15 mm gipspuds.

**Overfladebehandling:** Gipspuds er et sugende underlag. Afhængigt af den ønskede slutbehandling forbehandles overfladen i overensstemmelse hermed.