



### Produktgaranti

Denna produkt har tillverkats enligt höga kvalitetskrav och bör hålla i många år under förutsättning att bänkskivan monteras och används i enlighet med dessa anvisningar.

Vanligtvis syns eventuella fabriktionsfel vid inspektion eller under/strax efter monteringen. Om det skulle visa sig att en bänkskiva har fabriktionsfel (bortsett från normalt slitage) analyserar och bedömer vi alltid en sådan reklamation utifrån föreliggande fakta i kombination med dina lagstadgade rättigheter.

De massiva laminatbänkskivorna från Zenith tillverkas enligt en i förväg fastställd färgtolerans. Det kan emellertid förekomma variationer. Alla bänkskivor ska noggrant kontrolleras för färgmatchning innan de skärs till eller monteras.

Tillverkaren förbehåller sig rätten att avgöra vilken åtgärd som krävs reparation och/eller byte av bänkskivor. Tillverkaren förbehåller sig rätten att begära bevis på inköpsdatum och inköpsställe (kvitto) till stöd för inlämnad reklamation.

# Massiv Zenith-laminatbänkskiva

## Installationsanvisningar

**VIKTIGT! Inspektera noggrant denna produkt (inklusive färg, struktur, profil samt synliga brister och defekter) innan du skär till, sammanfogar eller monterar den eftersom vi inte tar på oss följdskostnader för montering som hänför sig till dessa synliga brister i ett senare skede.**

### Monteringsverktyg

I följande lista räknas de verktyg upp som rekommenderas för bästa möjliga resultat:

**Handhållen cirkelsåg** Använd en cirkelsåg med högkvalitativ trapetslipad klinga med tänder av volframkarbid för att få en fin snittyta. En handöverfräs måste användas för den slutliga dimensioneringen av exponerade kanter. Tillåt en överdimension på minst 2-3 mm för slutbearbetningen. En skärmaskin med variabel rotationshastighet och dubbelräfflade spetsar av volframkarbid av hög kvalitet används för raka snitt, geringsfogar och utskärningar.

Extraktionsenhet

Handöverfräs

Oscillerande excenterslipmaskin 180-240 slipkorn

Scotchbrite™-svamp För att slipa den exponerade

framkanten efter skärning eller putsning. Var noga med att använda en oscillerande handslipmaskin och extraktionsenhet av hög kvalitet.

Handslipmaskin

**Elektrisk bormaskin** Använd en bormaskin med variabel hastighet av god kvalitet som har en halvtumschuck. Vanliga höghastighetsborkronor är lämpliga för Zenith-bänkskivor.

**Kant-/profilskärare** För att åstadkomma en profil på en överhängande skuren kant använder du en kantskärare med styrskena och fast spets, tillsammans med en profilskärare.

Snabbtvingar

**Sugtvingar** Används för att klämma ihop två delar och hålla dem på plats.

Rengöringslösning För noggrann rengöring av ytorna

innan limning och för borttagning av eventuellt spill av epoxiharts.

**Sömlim** Tvåkomponents transparent epoxiharts måste blandas (följ tillverkarens riktlinjer).

**Silikontätningssmassa** Vatten- och mögelresistent tätningssmassa för tätning av diskhon och limning av bänkskivorna mot basenheterna.

**Aluminiumtejp** Reflekerande tejp som används för att minska värmeöverföringen mellan spishällen och den invändiga utskärningen.

**Lamellfogar** Lamellfogar (kexfogar) hjälper till att stärka fogarna och skapa en jämn yta.

Figursåg och sågblad för metall

Klämfästen för undermonterad diskbank Hafele mässingsankare 9 mm



**VAR FÖRSIKTIG! TUNG PRODUKT, MÅSTEBÄRAS AV TVÅ**



**PERSONER I LÄNGSLED FÖR ATT UN-DVIKA SKADOR**



## Hantering och planering

### Hantering

Se först och främst till att det finns två personer närvarande som orkar att på ett säkert sätt lyfta upp och bära bänkskivan. Bänkskivor ska alltid bäras av två personer. Vi rekommenderar att hålla tag om bänkskivan i längsled när den bärs. Bänkskivor måste bäras upprätta (får inte bäras plant).

### Planering

Placeringen av varje fog är mycket viktig. Därför krävs noggrann planering för att uppnå bästa resultat. Fogarna får inte ligga över någon spishäll eller diskhouts kärning och måste alltid vara understödda.

### Fästning

Använd alltid en silikontätningssmassa för att fästa Zenith-bänkskivorna mot bänkskåpen. Obs! Använd inte skruvar för att fästa bänkskåpen mot bänkskivan.

### Viktigt att tänka på beträffande närliggande apparater och anordningar

Alla typer av värmealstrande anordningar (t.ex. en Agaspis) som står i närheten av bänkskivan ska flyttas till ett avstånd av minst 50 mm från änden. Det finns inga begränsningar vad beträffar placeringen av inmonterade diskmaskiner eller torktumlare. Emellertid rekommenderar vi att sätta på ytterligare skydd på undersidan längs hela längden av eventuell fog för att undvika att det tränger in fukt. För fristående anordningar rekommenderar vi att den understödda längden är högst 600 mm, vilket begränsar användningen av anordningar som kan placeras sida vid sida.

### Förvaring

Förvara alltid en Zenith-bänkskiva på bredsiden i ett välventilerat, torrt slutet utrymme med framsidan uppåt och med stöd under hela dess längd. Vid stapling av Zenith-bänkskivor ska du kontrollera att inga partiklar kommer in mellan skivorna eftersom det kan orsaka nötningskador. Under monteringen kan Zenith-bänkskivorna förvaras stående på långsidan under korta perioder.

### Värmeutvidgning

Värmeutvidgningen för en Zenith-bänkskiva är 1 mm för varje meter.

### Sammanfattning

Gör detta

- ✓ Kontrollera alltid om design och färg passar innan monteringen påbörjas
- ✓ Kontrollera att det finns 50 mm för ventilation mellan änden av bänkskivan och eventuell värmealstrande anordning

Gör inte detta

- ✗ Borra aldrig i en massiv Zenith-laminatbänkskiva utan ordentligt stöd undertill för att undvika tryckbrott eller fläkning på utgångssidan för hålet i bänkskivan.
- ✗ Använd aldrig skruvborrkronor

## Skärning

Zenith-bänkskivor är slitstarka, och det krävs maskiner av fullgod kvalitet och rena, skarpslipade skärmaskiner för att få en professionell finish som i slutändan sparar dig både tid och ansträngning.

Kapning av Zenith-bänkskivor kan göras med en handhållen cirkelsåg.

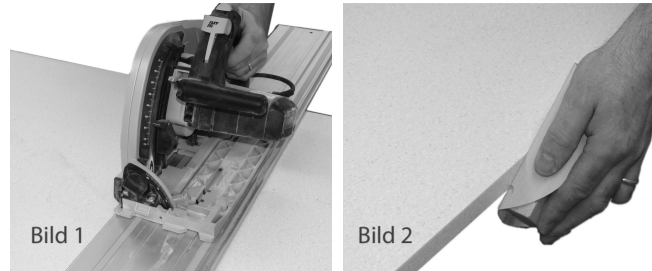
1. Alla fogkanter och färdigbearbetade ändar måste planfräsas med en handöverfräs med ett skarpt blad. Tillåt en marginal på 2-3 mm för den avslutande fräsningen.
2. Kontrollera måtten med jämna mellanrum för att undvika kostsamma misstag.
3. Långsamma eller mjukstartande verktyg måste uppnå full hastighet innan du börjar skära i bänkskivan.
4. Se till att alla bänkskivor är ordentligt understödda under alla skärprocesser.
5. Använd lämpliga tvingar för att se till att inte gejden rör sig under skärprocessen.
6. Det är viktigt att överkanten är skarp och fogspelsytorna jämna så att fogen syns så lite som möjligt.
7. Kontrollera kvaliteten på passningen.
8. Upprepa putsningsprocessen på en torrpasning om det syns några flis eller mellanrum.
9. Se till att snittet är rent så att det fogen blir ordentligt limmad får en snygg finish.

## Ritsning

När bänkskivans yta ska ritsas mot väggen med en cirkelsåg eller sticksåg (sticksågen förses med ett metallskärblad) ska över- och nederkanterna slipas för att avlägsna eventuella flisor som kan ha uppstått under skärningen.

1. Använd en blyertspenna för att markera skärlinjen på bänkskivan. Vi rekommenderar att du använder ett ritsningsverktyg.
2. Om linjen är rak kan du använda en cirkelsåg och utföra snittet på samma sätt som om du skulle skära av bänkskivan på längden, förutom att skärningslinjen blir vinklad. (Bild 1)
3. Kom ihåg att det kanske krävs en felmarginal beroende på vilka bakkanter eller kakelplattor som används ovanför bänkskivan.
4. Om det emellertid inte går att göra en rak linje måste tillskärningen utföras med en sticksåg försedd med ett metallskärblad.
5. Glöm inte att slipa neder- och överkanterna med 240-kornigt sandpapper för att avlägsna eventuella flisor. (Bild 2)

Praktiskt tips: Vi rekommenderar att du torrpassar före monteringen när alla delar har förberetts.



## Fogning

Ett transparent tvåkomponents epoxiharts används för att limma ihop de två bänkskivorna. Epoxihartset fungerar samtidigt som en vattenbeständig tätning. Det måste appliceras på rätt sätt för att säkerställa en kontrollerad blandning av lim och härdare.

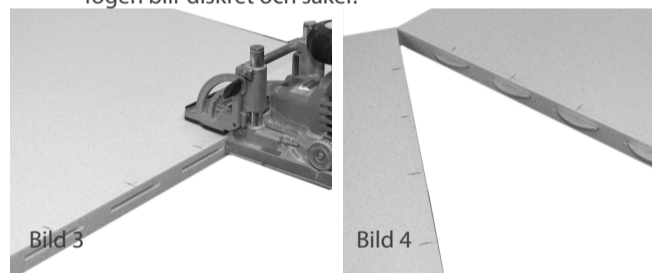
### Fogutformningar – raka fogar, hörnfogar eller rundade fogar

Zenith-bänkskivorna levereras med lätt fasade kanter på alla sidor. Fogen längs med ett rakt snitt kan utföras som en diskret fog eller så att de fabriksfasade kanterna visas, även om fogen då blir mer synlig.

Använd en fräs med antingen ett påmonterat skärblad med dubbelräfflade spetsar av volframkarbid av hög kvalitet eller en uppåtskärande spiral och en rak kant, lägg till 3 mm på längden så att det återstår 3 mm för slutputsning för att åstadkomma en bra, exakt rätvinklig kant.

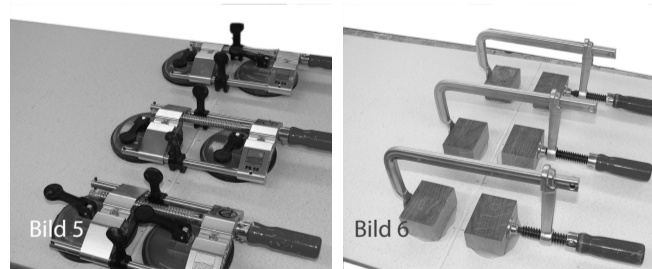
### Foga bänkskivornas delar

1. Kanterna på bänkskivan som ska limmas ihop måste vara slipade och raka, så att båda ytorna är exakt parallella och det går att få till en snygg, diskret fog.
2. Använd en lamellfog och fräs upp fördjupningar som passar lamell nr 20. (Bild 3)
3. Om bänkskivan har en mörkare färg använder du maskeringstejp för att markera ut var fördjupningarna ska fräsas. Fräs ut fördjupningarna 4 mm nedanför ovanytan.
4. Fräs ut fördjupningarna och se till lamell nr 20 passar. (Bild 4)
5. För samman de två delarna utan att limma. Torka av lätt ytterligare en gång om det har bildats luckor eller glapp. Rengör de ytor som ska fogas samman med industriell denaturerad alkohol. Låt lufttorka.
6. Applicera lim i lamellutskärningarna. Avsluta med att applicera lite extra lim längs med ovanytans kant och fram- och bakkanten. Det bidrar till att överskottslim tränger ut så att fogen blir diskret och säker.



7. För samman de två bänkskivorna, justera framkanterna och få ovanytorna i nivå genom att använda någon av följande metoder:
  - a) Med hjälp av sugtvingar  
Detta är den enklaste metoden för att föra samman de båda kanterna och nivåutjämna fogen. (Bild 5)
  - b) Smältlimmade klossar  
Det går att smältlimma träklossar på ytan som sedan får härda. Använd skruvtvingar för att föra ihop de motsatta klossarnas kanter och se till att de är på samma nivå. (Bild 6) Slå lätt på klossarna för att ta bort dem och avlägsna eventuella limrester med denaturerad alkohol.

Obs! Vid sammanfogning av mindre bitar är det viktigt att bänkskivorna ligger horisontalt eftersom de har en tendens att lyfta sig i ändarna. Genom att fästa och lätt dra åt snabbtvingar i vardera ände går det att motverka detta fenomen.



8. Limrester måste avlägsnas från fogen i det här skedet innan limmet härdar. Gå varsamt tillväga så att fogen förblir intakt. Limspill på andra delar av ytan kan torkas bort med denaturerad alkohol. Gå över fogen med en linjal eller liknande för att känna efter om det finns några höjdskillnader. Banka i så fall till dess att båda sidor är i nivå och dra åt tvingarna. Rengör med denaturerad alkohol.

### Geringsfog

För hörnfogar rekommenderas en vanlig geringsfog med lameller som utförs med hjälp av en fräsmall för att åstadkomma en diskret fog.

1. Använd styrtstiften och placera och fäst mallen. Använd sedan en handöverfräs med en 30 mm styrhylsa med ett påmonterat frässtål med dubbelräfflade spetsar av volframkarbid av hög kvalitet eller en uppåtskärande spiral och fräs stegvis, 3 till 4 mm i taget, till dess att hela utskärningen är klar.

#### Vänster 90-gradersfog

- Hondelen av bänkskivan, ovansidan uppåt
- Handelen av bänkskivan, ovansidan nedåt

#### Höger 90-gradersfog

- Hondelen av bänkskivan, ovansidan nedåt
- Handelen av bänkskivan, ovansidan uppåt

2. När alla snitt har gjorts måste lamellfickor fräsas genom att följa alla anvisningarna om fogning av bänkskivan.

## Borring

1. Hål och försänkningar kan borras genom en del av tjockleken eller genom hela bänkskivan. För hål som inte går hela vägen igenom måste det återstå minst 2–3 mm av materialet (dvs. ett högsta håldjup på 10 mm). Annars finns det risk för att ytan spricker vid monteringen.
2. Om du borrar igenom hela bänkskivan ska du placera en skyddande spånskiva eller MDF-skiva på undersidan för att undvika flisbildning.
3. Pilothål för diametrar för självgående skruvar eller försänkningar på högst 10 mm är: 3 mm – skruv nr 6; 4 mm – skruv nr 8; 4,5 mm – skruv nr 10. Följ tillverkarens anvisningar för försänkningar som ska förses med fästen till diskon.
4. För fästen till diskhoar, borra pilothålet till en radie till storleken på det valda inlägget och till ett djup på 8,5 mm och sätt i ett mässingsankare.

Kranhålen bör vara utskurna genom hela Zenith-bänkskivan så att bänkskivan ger stöd åt kranen.

1. Placera kranen där den ska vara och se till att det finns marginal för eventuella rördelar.
2. Såga ut kranhålet med hjälp av en lämplig hålsåg till rätt krandidimension. Markera med en penna på ovansidan var kranen ska öppnas och dess mitt.
3. Se till att kranen monteras i enlighet med tillverkarens anvisningar för att förhindra att fukt tränger in i kranhålet. Vi rekommenderar att du tätar den del av krankroppen som ligger an mot bänkskivan med en riklig mängd silikontätning för att förhindra att vatten tränger in i kranhålet.
4. Placera en skyddande spånskiva eller MDF-skiva på undersidan för att undvika flisbildning.

## Profilera kanterna

Använd lämplig skyddsutrustning när du utför formnings- eller profileringsarbeten. Vi rekommenderar att du använder en utsug för att avlägsna flis och damm.

Passa ihop eventuella exponerade skurna kanter mot de fabrikkskurna kanterna genom att använda en 240-kornig slipkloss för att göra ytan lite mjukare. Den rekommenderade profilen är fyrkantig men härigenom blir den råa kanten mindre vass.

För en mer rundad profil, välj en avfasning på 1–2 mm. Se till att alla frässtål är vassa och inte har några jack och att alla lager i handöverfräsen och sågarna är i gott skick för att förhindra ojämnheter och för djupa utskärningar. Om du använder en mall måste den vara helt felfri och slät.

**Praktiskt tips:** För alltid handöverfräsen inåt. Då minskar risken för att det uppstår flisor och flagor. Vi rekommenderar att du använder en kantfräs med styrlager i nederkant.

1. Kontrollera måtten med jämna mellanrum för att undvika kostsamma misstag.
2. Långsamma eller mjukstartande verktyg måste uppnå full hastighet innan du börjar.
3. Använd snabbtvingar för att hålla mallen och bänkskivan på plats om inte en kantfräs med styrlager i nederkant används.
4. Använd alltid en handöverfräs/profilputs med en avrundningsfräs med styrlager i nederkant, alternativt ett 240-kornigt sandpapper och ett handblock, för att åstadkomma en avfasad, rundad kant. (Bild 7)
5. Ju jämnare ytan som styrlagret löper utmed är, desto bättre löper lagret och desto bättre blir slutresultatet.

### Forma kanterna

1. Placera mallen på bänkskivan, fäst den med tvingar och markera dess position.
2. Markera formens konturer genom att ritsa längs med mallen.
3. Använd en sticksåg för att avlägsna överskottsmaterial längs med de ritade linjerna.
4. Använd alltid en handöverfräs för att åstadkomma den färdiga kanten. (Bild 8)
5. Ju jämnare ytan som avrundningsfräsens lager löper utmed är, desto bättre löper lagret och desto bättre blir slutresultatet. Detta kan också uppnås genom att använda sandpapper och ett handblock för att fasa av till en rundad kant.



Bild 7

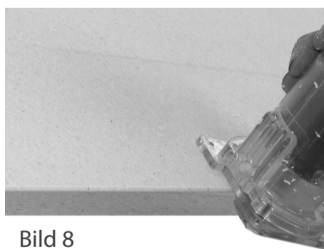


Bild 8

## Montera diskhon

Zenith-bänkskivorna är perfekt anpassade för infällda (Bild 9) eller undermonterade (Bild 10) diskhoar.



Bild 9

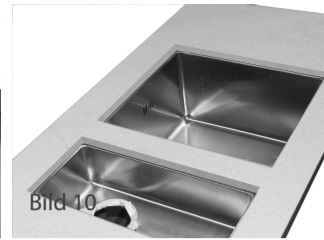


Bild 10

### Infällda diskhoar

Infällda diskhoar i rostfritt stål och kompositmaterial kan monteras genom att följa nedanstående anvisningar;

1. Avståndet mellan utskärningen för den infällda diskhon och en intelligande enkelfalsad skarv måste vara minst 150 mm och minst 40 mm från bänkskivans främre kant.
2. Välj var diskhon ska placeras. Lägg diskhon upp och ned på bänkskivan ovansida och dra en linje runt konturerna med en mjuk blyertspenna.
3. Använd en rak kant och rita ytterligare en linje minst 10–12 mm innanför den första linjen för diskhons omkrets eller i enlighet med tillverkarens riktlinjer. När den inre delen har avlägsnats bör detta göra det möjligt att passa in den infällda diskhon perfekt i öppningen. Se till att bänkskivorna har tillräckligt stöd undertill under alla skärbeten.
4. Använd en borrar med ett 10 mm-bits och borra ett hål i vart och ett av de fyra hörnen för att få ett snyggt rundat hörn. Detta förhindrar eventuell sprickbildning i hörnen.
5. Följ den inre linjen med en handöverfräs med ett 12 mm skärblad eller en cirkelsåg med en styrskena och en trapetsslipad klinga i volframkarbid. Skär i tre steg, med 3 till 4 mm djup i taget. Du kan också använda en handhållen sticksåg för att göra utskärningen mellan de rundade hörnen.
6. När utskärningen är klar ska insidan av kanten slipas med ett 240-kornigt sandpapper för att jämna till kanterna och avlägsna eventuella mikrosprickor.
7. Applicera en sträng silikon på bänkskivans ovansida runt om utskärningen och lägg i diskhon.
8. Fäst diskhon på undersidan med hjälp av tillhörande klämfästen för diskhoar. Använd hellre mässingsankare än vanliga klämfästen för diskhoar för att undvika att skruva igenom hela skivan. Det går också att använda träklossar och fästa i dem.
9. Avlägsna eventuellt silikon som har tryckts ut runt om diskhons ytterkant.
10. Låt silikonet härda innan du utför några andra ytbehandlingar.

### Undermonterade diskhoar

Obs! Vi rekommenderar inte att undermonterade diskhoar från Butler/Belmont monteras tillsammans med Zenith-bänkskivor. Om du ändå föredrar den här typen av disko, se tillverkarens anvisningar för monteringsinformation.

Jiggmallar ska användas på följande sätt: placera den undermonterade diskhon genom att ta alla måtten från mitten av diskhon i stället för från mitten av urholkningen. Diskhons mittpunkter ska ligga i linje med jiggmallens mittpunkter. Utskärningar kan göras med en handöverfräs.

### Skära ut hålet

**Praktiskt tips:** Se till att Zenith-bänkskivan har ordentligt stöd under alla arbetsmoment, särskilt vid utskärningen av hålet för diskhon eftersom bänkskivan då tillfälligt kan försvagas.

1. Placera bänkskivan med ovansidan uppåt och markera diskhons mittpunkt med en penna.
2. Kontrollera att jiggmallens utskärning stämmer överens med den önskade utskärningen för diskhon, mittjustera mallen och fäst den med hjälp av fyra tvingar, en i varje hörn. Placera och fäst innerdelen av mallen med smältlim och tryck fast den, så att den fungerar som stöd för handöverfräsen och förhindrar att utskärningen tippar.
3. Använd en handöverfräs med en 30 mm styrhylsa och ett 0,5 tums standardskärblad och skär i tre steg, med 4 mm djup i taget. Se till att skärbladet går vertikalt vid varje skärning.

**Praktiskt tips:** Stöd den utskurna delen underifrån med en skyddande spån- eller MDF-skiva för bättre stöd och kontroll av flis och spån.

4. Profiler innerkanten med hjälp av en handöverfräs med en avrundningsfräs eller fasfräs med styrlager i nederkant.
5. Slipa den utskurna innerkanten med en handslipmaskin med 240-kornigt och därefter 400-kornigt sandpapper. Sandpappra innerkanten för hand och avsluta med 400-kornigt sandpapper som innan.

### Montera diskhon

1. Börja med att kontrollera att diskhon passar genom att torrmontera den. Placera den oppochnedvända diskhon på undersidan av utskärningen för att se efter att den hamnar i mitten, sett från bänkskivans ovansida.

**Praktiskt tips:** I det här skedet ska du se till att diskhon ligger helt slätt eftersom det påverkar hoplimningen mellan det rostfria stålet och Zenith-bänkskivans yta. Ändra placeringen av diskhon vid behov.

2. Placera och markera var fästena till diskhon ska sitta. Använd vald borrhålsborr och borra ett 9 mm djupt pilothål. Sätt i mässingsankaret med den rekommenderade diametern i hålet och banka ut det. Kom ihåg att inte täppa till några kranhål eller utlopp för avrinning. Använd hellre mässingsankare än vanliga klämfästen för diskhoar för att undvika att skruva igenom hela skivan. Det går också att använda träklossar och fästa i dem.

**Praktiskt tips:** Vi rekommenderar att du provmonterar alla avrinningsrör som behövs för att kontrollera att de är på tillräckligt avstånd från den omgivande bänkskivan. Det kan vara nödvändigt att göra ytterligare utskärningar runt om avrinningen.

3. När du är nöjd med den slutliga placeringen av diskhon och klämfästena ska du skruva loss alla fästen och avlägsna diskhon för att förbereda slutinstallationen.

### Slutinstallation

Underlätta slutinstallationen genom att montera diskhon uppochnedvänd. Se till att diskhon är centrerad i utskärningen sett från ovasidan.

1. Använd denaturerad alkohol och torka noggrant av de två anslutande ytorna, diskhons kant och undersidan av bänkskivan runt urskärningen, och låt de två ytorna torka genom avdunstning.
2. Applicera transparent silikon runt om bänkskivans utskärning. Placera diskhon och tryck till lätt runt omkring så att silikonet tränger ut på båda sidor av utskärningen för att åstadkomma en stabil, vattentät limning. Centra diskhon och skruva sedan åt klämfästena med en skruvmejsel eller insexnyckel.
3. Vänd på bänkskivan, centra diskhon och dra åt fästena på nytt. Skrapa bort överflödigt silikon och rengör med denaturerad alkohol.
4. Låt det hela torka i 24 timmar innan du använder diskhon.

**Praktiskt tips:** Följ alltid tillverkarens anvisningar när du monterar diskhoar eller maskiner.

### Avrinningsspår (endast vid installation av en undermonterad diskho)

**Praktiskt tips:** Innan du börjar, se till att du använder skärblad av hög kvalitet och arbetar jämnt och smidigt när du skär ut spåren. Då tar slutbearbetningen mindre tid och du får ett utmärkt slutresultat.

**VIKTIGT:** Börja med att fästa en avrundningsprofil på innerkanten innan du bearbetar avrinningsspåren. Det innebär att styrlagret löper längs med en plan kant och inte i själva avrinningsspåren.

1. Fäst maskeringstejp på ovasidan för att lättare placera spåren. Märk ut spårens mittlinjer med en penna och se till att de är parallella med bänkskivans framkant.
2. Centra jiggen så att den hamnar mitt över spårets markerade mittlinje och skruva fast jiggen ordentligt med hjälp av tvingar.
3. Använd en handöverfräs med en 30 mm styrhylsa och en avrundningsfräs. Ställ in skärdjupet till 6 mm. Obs! Skär aldrig djupare än 6 mm.
4. Börja vid den borte änden av diskhons utskärning, för ner handöverfräsen och kör jämnt och smidigt längs med jiggen för att åstadkomma spåret. Smidig och jämn fräsning minskar behovet av handslipning vid efterbehandlingen.
5. Upprepa stegen för att åstadkomma övriga avrinningsspår.

### Efterbehandla avrinningsspåren

1. Handslipa avrinningsspåren varsamt med 240-kornigt sandpapper och därefter med 400-kornigt extra fint sandpapper.
2. Avsluta med att applicera olja eller vax i de färdiga avrinningsspåren med en trasa, utan att spilla på bänkskivans ovasida.

## Installera spishällen

De flesta bänkskivor har en luftspalt mellan undersidan av spishällen och produkten som befinner sig direkt under den. Denna luftspalt har minskat tack vare att Zenith-bänkskivorna bara är 12,5 mm tjocka. Olika spishällar kan också vara olika djupa och breda, så för att passa kan det krävas vissa justeringar av stycket högst upp på enheten. Den kan trimmas till 25 mm bredd och fästas på nytt (med den vita kanten utåt) med en skruv på varje sida. Den avskurna biten på 50 mm kan fästas igen på baksidan enheten (om det inte redan finns någon löpkant) med två skruvar på varje sida för att ge enheten ökad stabilitet.

Zenith-bänkskivor är kompatibla med de flesta hällar och fästen, men om det skulle behövas ett ytterligare mellanlägg för att skruva fast fästena kan du använda materialet som skurits ut för hällen.

Det är inga problem att ha ett skåp direkt under hällen, men om du har för avsikt att placera en ugn eller en lådhurts ska du först läsa nedanstående rekommendationer.

### Ugn

Rekommenderas endast för installation av en ugn. Hyllan i botten av enheten kan sänkas med 20–25 mm genom att lossa stiften och placera dem på nytt längre ner på panelerna. Frontpanelen måste sedan trimmas med samma mått från toppen och en list läggs till för att täcka utrymmet mellan ugnen och bänkskivan. Använd de medföljande fästena för att fästa ugnen.

### Lådhurtsar

Kastrullådor ska användas i stället för lådor av standardhöjd eftersom den extra höjden på lådan gör det möjligt att stänga lådan utan att det inverkar på monteringen av hällen. Om du föredrar lådor av standardmått går det också att använda sig av "falsk" övre låda (dvs. en icke-funktionell lådfront).

Obs! Ovanstående ska endast betraktas som rekommendationer och kan variera något beroende på vilken typ av skåp som används.

## Efterbehandling:

Zenith-bänkskivorna levereras efterbehandlade, så ytan behöver varken poleras eller oljas in.

**Praktiskt tips:** Använd en oscillerande excenterslipmaskin eller handslipmaskin av hög kvalitet på alla skurna ändar som ska förbli synliga tillsammans med de rekommenderade grovlekarna på sandpapper, och applicera sedan olja eller laminatpolish på de exponerade kanterna. Använd alltid rätt grovlek, från 180 > 240 > 400 ultrafint slippapper.

1. Se till att slipmaskinen är i konstant rörelse över den exponerade framkanten och ligger an plant mot kanten. Undvik att luta maskinen eftersom det kan orsaka en rundad effekt som kvarstår under hela slipningen. Torka av ytans kant med en fuktig trasa mellan varje passage för att avlägsna smuts.
2. Undvik att bara slipa och ner längs med kanterna eftersom det kan orsaka spår eller gropar.
3. Den här slutbearbetningen avlägsnar eventuella märken från sågen eller handöverfräsen och ger jämna kanter. Slutbehandla med linolja eller vax för att ytterligare förbättra kanternas utseende. Obs! Applicera endast detta på kanten.

## Skötsel och underhåll

### Rengöring och skötsel

Zenith-bänkskivorna är lättskötta och behöver bara torkas av regelbundet med ett mildt rengöringsmedel och vatten. Skölj av med varmt vatten och polera försiktigt för att torka ytan.

### Fläckar

Zenith-bänkskivorna har en massiv, icke-porös yta som står emot fläckar, mögel och bakterier. Vi rekommenderar att normalt spill torkas av så snart som möjligt med en fuktig trasa för att undvika eventuella fläckar. Om det skulle uppstå missfärgningar från kaffe, te eller fruktjuice är det första steget att rengöra ytan med ett mildt rengöringsmedel och vatten. Om fläckarna inte går bort kan du prova en blandning av vanligt blekmedel och varmt vatten. Skydda händerna med handskar.

För mer envisa fläckar kan du applicera en icke-slipande skurkräm på en icke-slipande nylonborste och varsamt gnugga på fläcken. Om ovanstående metoder inte skulle lyckas kan du försöka genom att gnugga en Scotchbrite™-svamp med varmt såpvatten med cirkelrörelser. Skölj av med varmt vatten och torrpola ytan lätt efter varje omgång.

Obs! Använd inte slipande rengöringsmedel eller som innehåller syra, utsatt inte laminatyten för blekmedel under längre perioder och skrubba den inte överdrivet hårt.

### Småskador och repor

Märken, repor och slitage syns tydligare på mörkare färger jämfört med ljusare. Skär aldrig något direkt på bänkskivan.

### Värmebeständighet

Obs! Placera aldrig varma föremål direkt från värmekällan på bänkskivan.

Zenith-bänkskivor kan skadas om heta kastruller, lergods eller fat ställs på bänkskivan direkt från ugnen eller spisplattan. Vi rekommenderar att du använder ett värmetåligt grytunderlägg eller ett rostfritt stålgaller på bänkskivan för att motverka skador från varma föremål.

Lambton Street Industrial Estate, Shildon, County Durham, DL4 1PX, United Kingdom Tel.: +44 (0)1388 774661

Web: [www.wilsonart.co.uk](http://www.wilsonart.co.uk)

Följ oss    WilsonartUK

 **Wilsonart**<sup>®</sup>

 **BAUHAUS**<sup>®</sup>