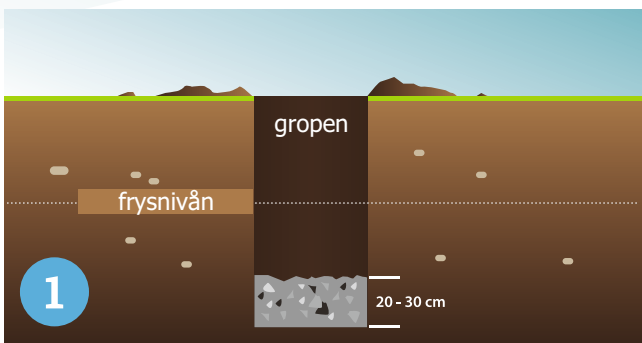
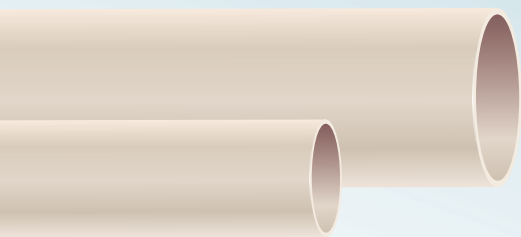
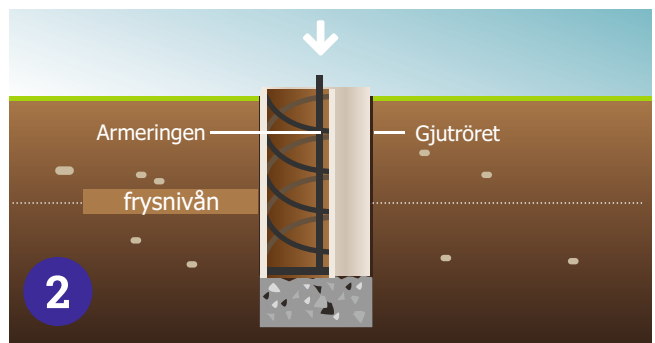


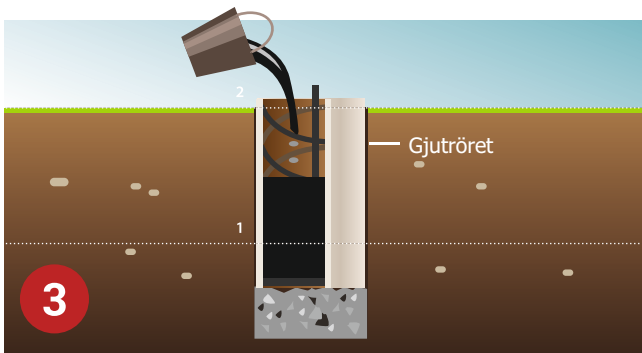
Betonggjutning av pelarformat fundament



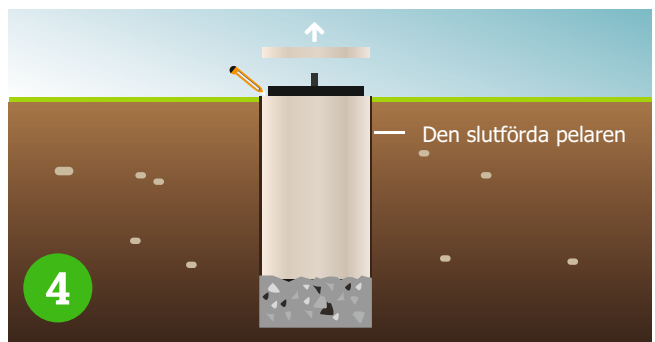
För att säkerställa ett stabilt och säkert pelarformat fundament är det nödvändigt att försänka det i marken efter fryszone (0,7 m – 1,5 m). En grop ska grävas (borras) på det önskade djupet och fyllas med 20–30 cm grus.



In i den utgrävda gropen ska ett gjutrör av kartong placeras, justeras och fastsättas.



Det rekommenderas att hälla i betongblandningen manuellt. I det första steget ska man hälla i en liten mängd betongblandning där armeringsstänger ska placeras. När man häller blandningen i små mängder fylls hela gjutröret. Det rekommenderas att komprimera blandningen med hjälp av vibration eller stoppning.



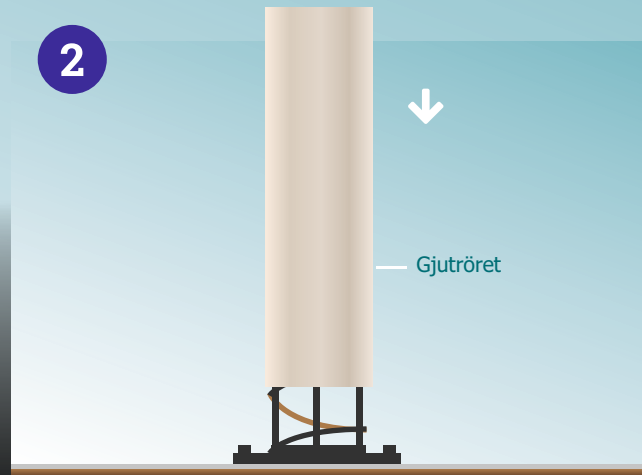
Det rekommenderas att betongen hårdnar i minst 7 dagar. Därefter skärs delen av gjutröret som finns på markytan med skärverktyg.

Ytterligare information:

- 800–3000 mm eller enligt kundens önskemål
- Standarddiametrar 120/150/190/250/302 mm
- 100% återvinningsbart och miljövänligt material
- Lätt att förbereda och robust konstruktion
- Pelarens släta yta erhålls vilket inte kräver ytterligare bearbetning

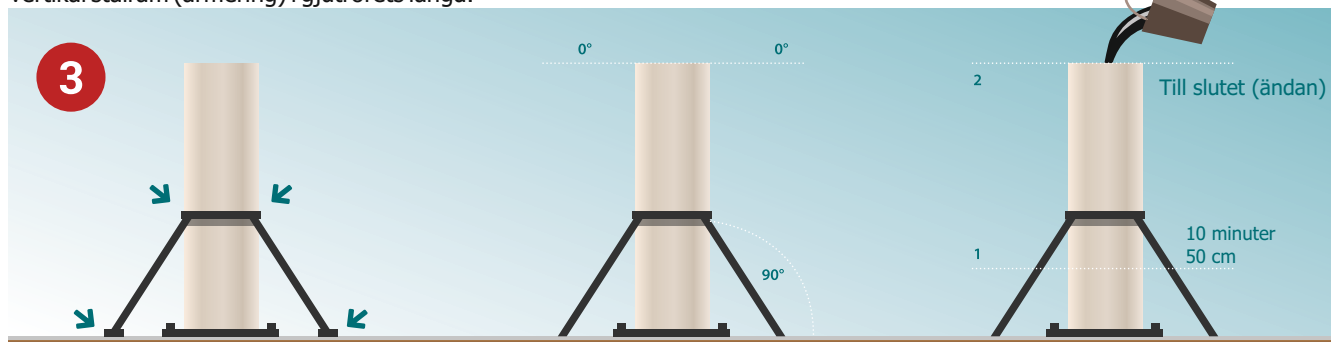
Gjutrörets dimensioner, mm	Gjutrörets volym, m ³
120x4x1200	0,0543
150x4x1200	0,0848
190x4x1200	0,1360
250x4x1200	0,2355
302x5x1200	0,3437

Betonggjutning av pelare med gjutrör



För installation av ett gjutrör av kartong ska en stabil och jämn yta förberedas. Konstruktionen fastsätts med hjälp av en vertikal stålram (armering) i gjutrörets längd.

Gjutröret placeras på den färdiga ramen.



Gjutröret justeras och fastsätts med kedjor (stöd).

Det rekommenderas att hälla i betongblandningen manuellt för att inte skada kartongkonstruktionen. I det första steget rekommenderas det att hälla i 50 cm från toppen av gjutröret och låta blandningen hårdna i 10 minuter för att stabilisera rörbasen. Därefter ska man fylla resten av gjutröret genom att hälla betongblandningen i små mängder.



Det rekommenderas att betongen hårdnar i minst 7 dagar. Därefter skärs delen av gjutröret som finns på markytan med skärverktyg.

Ytterligare information:

- 800–3000 mm eller enligt kundens önskemål
- Standarddiametrar 120/150/190/250/302 mm
- 100% återvinningsbart och miljövänligt material
- Lätt att förbereda och robust konstruktion
- Pelarens släta yta erhålls vilket inte kräver ytterligare bearbetning

Gjutrörets dimensioner, mm	Gjutrörets volym, m3
120x4x1200	0,0543
150x4x1200	0,0848
190x4x1200	0,1360
250x4x1200	0,2355
302x5x1200	0,3437